

### DESCRIPCIÓN

Priofoam 200 es una espuma rígida de poliuretano de dos componentes certificada con la NOM-018-ENER-1997, que se aplica por aspersión en techos y muros. El aislamiento con Priofoam 200 puede ayudar a reducir los consumos de energía por uso de aire acondicionado en climas extremos, proporcionando temperaturas internas más estables y confort térmico. Priofoam 200 está formulado con aditivos anti-flama que confieren características de retardancia a la flama a la espuma final.

### VENTAJAS

- Los edificios cubiertos con Priofoam 200 mantienen una temperatura interior más estable.
- Ayuda a reducir el consumo de energía por aires acondicionados y calefacciones.
- Sella huecos y grietas de la superficie.
- En combinación con el Impermeabilizante acrílico **Tialocoat** soporta cambios bruscos de temperatura (lluvias, humedad, altas y bajas temperaturas, etc.)
- Adherencia sobre los materiales de construcción más comunes tales como concreto, lámina galvanizada, etc.

### PROPIEDADES (Material Líquido)\*

Propiedad	Parte A	Parte B
Viscosidad (mPa's).....	370@25°C	200@25°C
No. OH (mg KOH/g).....	320	—
% Agua.....	<1.0	—
% NCO.....	—	31.5% peso
Peso específico.....	1.15 a 25°C	1.24 @ 25°C
Apariencia	Líquido	Líquido color
.....	ámbar	café oscuro

\* Los valores son aproximados y no se consideran como parte de las especificaciones del producto.

### PRESENTACIÓN

Parte A (Poliol): Tambo de 200 Kg.

Parte B (Isocianato): Tambo de 250 Kg.

### PROPIEDADES (Espuma seca a 1.0 pulgada de espesor) \*\*

Propiedades	Resultado
Conductividad térmica	0.0197 W/m.K
.....	(0.139 Btu in/h ft <sup>2</sup> °F)

Resistencia térmica (Valor R)	1.34 K.m <sup>2</sup> /W
.....	(7.1 °F ft <sup>2</sup> h/Btu)
Densidad aparente	40 kg/m <sup>3</sup>
.....	(2.5 lb/ft <sup>3</sup> )
Permeabilidad de vapor de agua	0.04 ng/Pa.s.m
Absorción de humedad	0.05% Vol

\*\* Valores medidos de acuerdo a NOM-018-ENER-1997.

### RECOMENDACIONES

La espuma resultante de este sistema no deberá estar en contacto directo con alimentos.

Recomendamos incluir en este sistema el impermeabilizante **Tialocoat** como recubrimiento complementario para evitar desgaste por rayos UV y condiciones ambientales adversas.

### APLICACIÓN

#### Condiciones Ambientales

Temperatura ambiente: 15 a 45°C

Humedad relativa: <85%

No aplicar Priofoam 200 con vientos superiores a 25 K.P.H. ya que retarda la reacción exotérmica.

#### Condiciones de Proceso

Temperatura de Mangueras: 40°C

Presión: 1000-1400 psi

Relación de mezcla A/B: 1 a 1 en volumen

#### Preparación del Sustrato

El sustrato debe estar totalmente seco y libre de polvo, grasa y cualquier residuo que afecte la adherencia de la espuma.

#### Consideraciones Especiales

Nunca mezcle productos de diferentes marcas u origen.

No recircule a los tambores los materiales que han pasado por las mangueras de calentamiento.

La calidad de la espuma depende de la técnica de aplicación y del equipo utilizado.

#### Rendimiento

0.8 a 1.2 Kg. de Priofoam 200 por metro cuadrado a un espesor de 2.54 cms.

### ALMACENAMIENTO

Almacenamiento de 6 meses en un lugar seco, alejado completamente de la humedad y con los recipientes originales cerrados. Conservar a una temperatura máxima de 30°C.

La parte A contiene HCFC 141b, el cual posee una elevada volatilidad, por lo que el recipiente siempre debe estar cerrado herméticamente.



**GARANTIA LIMITADA.-** Esta garantía aplica sólo si los productos fueron aplicados de acuerdo a las indicaciones anteriormente mencionadas. Si se cumple esta condición y durante el período de garantía ocurre un desprendimiento o una falla del producto; **PRICOAT** se compromete a reponer el material defectuoso que le sea devuelto. Exclusiones de la cobertura: **PRICOAT** no será responsable en ninguna circunstancia por;

- Aplicación defectuosa o incorrecta del producto, ni por pérdidas o daños provocados por una o varias de estas causas.
- Toda variación, desgaste, rajaduras de superficie, deformación u otros cambios derivados del uso.
- Pérdidas o daños a los productos provocados por cualquier causa que no sea un defecto de fábrica inherente.
- Daños provocados por almacenamiento incorrecto, la negligencia, el abuso, el uso incorrecto o el mantenimiento inadecuado.
- Productos que hayan sido alterados de algún modo después de salir de la fábrica de PRICOAT (por ejemplo, adición de agua).
- Daños provocados por factores que exceden el control de PRICOAT. La vida útil puede verse afectada por diversos factores como la calidad de la preparación del sustrato, aplicación del producto, mantenimiento y desgaste normal. Todos estos factores exceden nuestro control y no se ofrecen garantías por ellos.

**Asistencia.-**Para mayor información y asesoría técnica consulte a nuestros especialistas de PRICOAT al Tel. (614) 481-4344.

Fecha de Revisión: 27/07/12.

